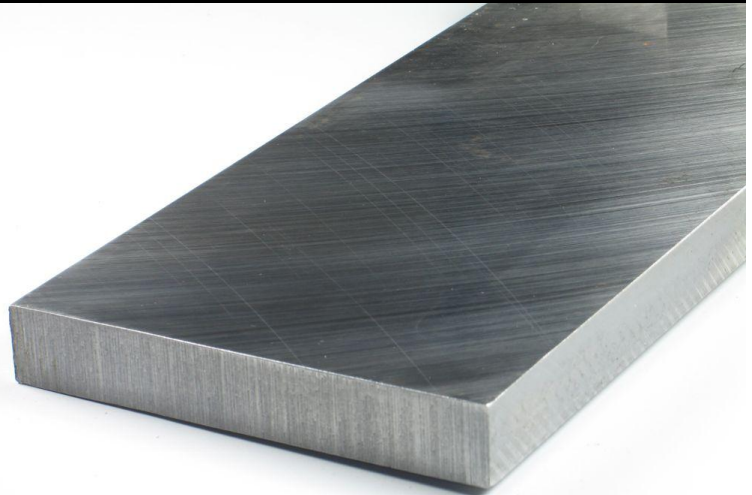


Werkzeugstahl 1.2767

Robuster Werkzeugstahl

DIN	1.2767
Europe/EN	X45NiCrMo4



Charakteristik:

Universell verwendbarer Luft- und Ölhärter.

Eigenschaften:

Der Werkstoff 1.2767 ist wegen seiner Homogenität, seinem hohen "Ni" Gehalt und seiner Hochglanzpolierbarkeit, ein universell verwendeter Luft-, Ölhärter von hoher Zähigkeit und Maßbeständigkeit. Umformwerkzeuge weisen wegen der guten Zähigkeit lange Standzeiten auf. Auch bei großen Querschnitten ist eine gute Durchhärtung möglich. Er ist äußerst verschleißfest und verzugsarm. Erodieren, ätzen und narben ist sehr gut möglich.

Allgemein übliche Verwendung:

Massivprägwerkzeuge bei höchsten Zähigkeitsansprüchen, höchstbeanspruchte Besteckstanzen, Werkzeuge für schwere Kaltverformung, Einsenkpfeifen, Scherenmesser und Schnitte für dickstes Schneidgut, Kunststoff-, Press- u. Spritzformen, bei denen trotz hoher Härte beste Zähigkeit verlangt wird. Biegewerkzeuge für besonders hohe Druck- und Biegefestigkeit.

Richtanalyse%					
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,45	0,25	0,4	1,3	0,25	4,0

Auslieferungszustand:

Geglüht

Physikalische Eigenschaften

Festigkeit	N/mm ²	775
Härte	HB	230

Eigenschaften:

- Hohe Zähigkeit
- Gute härtbarkeit - Optimal 55 HRC

Auch in EST- und ESU- Güte lieferbar.

Wird genarbt, sollte 1.2767 in EST- Güte verwendet werden.

Nitrieren: nicht üblich (Temperatur beachten)

Werkzeugstahl 1.2767

Präzisionsflachstahl Länge 500mm

Breite in mm	Dicke in mm											
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	o	o	o	o								
15,3	o	o	o	o	o	o						
20,3	o	o	o	o	o	o	o					
25,3	o	o	o	o	o	o	o	o				
30,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
40,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
50,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
60,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
80,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
100,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
125,3				o	o	o	o	o	o	o	o	o
Vkt.	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4				
	o	o	o	o	o	o	o	o				

Präzisionsflachstahl

Toleranzen: Breite: +0,20/0 mm, Dicke: +0,20/0 mm, Länge: +5,00/0 mm

Präzisionsflachstahl Länge 1000mm

Breite in mm	Dicke in mm														
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
20,3	o	o	o	o	o										
25,3	o	o	o	o	o	o									
30,3	o	o	o	o		o	o								
32,3	o	o	o		o	o	o								
40,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o						
50,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o					
60,3	o	o	o	o		o	o	o		o	o				
63,3	o	o	o		o	o	o		o	o	o				
70,3	o	o	o		o	o	o		o	o	o		o		
80,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
100,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
125,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
150,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
200,3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
250,3	o	o	o		o	o	o		o	o	o		o	o	o
300,3	o	o	o		o	o	o		o	o	o		o	o	o
Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4		
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		

Präzisionsflachstahl

Toleranzen: Breite: +0,20/0 mm, Dicke: +0,20/0 mm, Länge: +30,00/0 mm

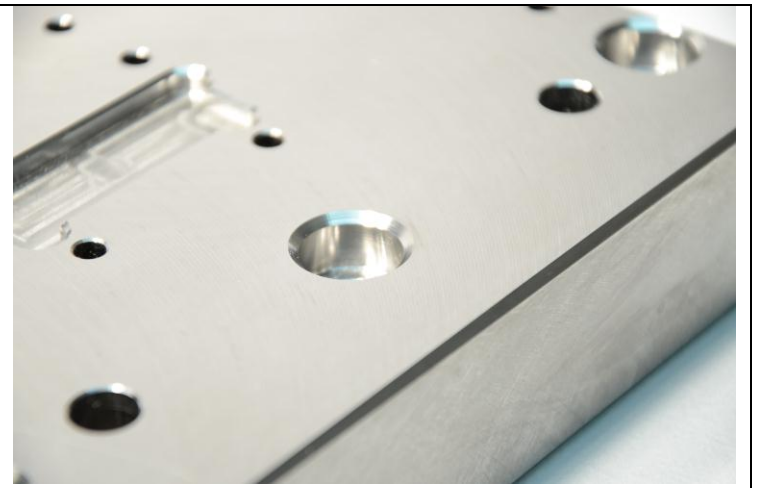
Werkzeugstahl 1.2767

Rundstahl Länge 1000mm

Länge mm 1002	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 35	Ø 40	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 60	Ø 65	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100	Ø 110
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Länge mm 1002	Ø 120	Ø 130	Ø 140	Ø 150	Ø 160	Ø 170	Ø 180	Ø 190	Ø 200	Ø 210	Ø 220	Ø 230	Ø 240	Ø 250	Ø 300
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Alternative Längen oder dünne Scheiben sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an.



Bestellen Sie Ihren Turbo- Bedarf im Webshop.
 Hier sehen Sie Preise
 Diesen Werkzeugstahl fertigen wir auch nach Ihren Vorgaben und Zeichnungen